

## Teknik Föy

## DUROFLEX EPO 220 PRIMER

## Düşük viskoziteli Şeffaf Kaplama Sistemi

## TANIM:

DUROFLEX EPO 220 PRIMER iki komponentli, kendiliğinden seviyelenen solventsiz, epoksi esaslı zemin kaplama malzemesidir.

## KULLANIM YERİ:

- Endüstriyel zeminler
- Hastaneler
- Gıda, kimya ve ilaç sanayi
- Kapalı otoparklar
- Alışveriş merkezleri
- Oteller

## AVANTAJLARI:

- Uygulaması kolay
- Metalik pigment olarak görsel efektler elde etmek için çeşitli dolgularla uygulanabilir
- Katmanlar arasında iyi bekleme süresi
- Uygulama yüzeyine iyi derecede nüfuz etme
- Yüksek hijyenik özellikler ve kolay silinebilirlik.

## TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

Görünüm:	Likit
Renk:	Şeffaf
Yoğunluk:	A+B Karışım 1,08 g/cm <sup>3</sup>
Katı oranı:	%99
Kap ömrü:	60 dk
23 °C %50 nem de Kuruma süresi:	18 saat
Tam kuruma:	7 gün
Servis Isısı:	+8 - +30 °C
(7 gün) Shore D Sertliği:	75
Basınç mukavemeti:	53 N/mm <sup>2</sup>
Gerilme Mukavemeti:	30 N/mm <sup>2</sup>
Yapışma mukavemeti (köprü kırılma):	1,55 N/mm <sup>2</sup>

\* Yukarıdaki tüm özellikler 23 °C ve% 50 bağıl nem koşullarında elde edilmiştir.

## UYGULAMA BİLGİLERİ:

Kullanım miktarı:

İdeal yüzeylerde teorik miktarda Duroflex EPO 220 PRIMER A ve Duroflex EPO 220 PRIMER B karışımı kullanımı 0,2-0,4 kg / m<sup>2</sup>'dir. Uygulanan pratik

Sayfa No: 1/2

miktar, uygulama yüzeylerindeki küçük boyutlu fiziksel bozulmalar, gözenekler ve emme farklılıkları nedeniyle hesaplanan teorik seviyelerden daha fazla olmalıdır.

#### Yüzeyin Hazırlanması:

Uygulama yapılacak yüzey kuru ve Duroflex EPO 220 PRIMER A ve Duroflex EPO 220 PRIMER B karışımı Uygulamadan sonra uygun yapışmayı sağlamak için. Tüm yabancı materyaller, yani yağ bazlı maddeler, toz parçacıkları vb. yüzeye uygulanmadan önce arındırılmış olmalıdır.

Tüm fiziksel bozulmalar, çatlaklar ve kazılar epoksi veya çimento esaslı dolgu malzemeleriyle doldurulmalı ve daha sonra mekanik yüzey uygulamaları ile uygulanmalıdır. Yüzey temizliği sonrası oluşan tozlar endüstriyel sistemler tarafından silinmeli ve son toz ve nem seviyesi kontrolü yapılmalıdır.

Duroflex EPO 220 PRIMER kendinden tesviye sisteminde, yapışma dayanımı, uygulama yüzeyinin çekme dayanımı ile ilgilidir. Bu nedenle, Duroflex EPO 220 PRIMER kaplama sisteminin uygulanmasından sonra, yüzey silimi ve kumlama, frezeleme ve taşlama gibi hazırlama prosedürleri tabakalar arasındaki yapışmayı artırmak ve pürüzsüz bir yüzey elde etmek için yapılmalıdır. Yüzey düzenleme, uygulamadan önce iyi bir yapışma düzeyi ve düz bir kaplama yüzeyi sağlar. Aksi takdirde, uygulama yüzeyinden dolayı yapışma mukavemetinde düşük seviyeler elde edilebilir. Uygulama sonrası uygulama sırasında herhangi bir çökme olmamasını sağlamak için uygulama yüzeyinin basınç dayanımı en az 30 N / mm<sup>2</sup> olmalıdır.

#### Karışım Hazırlama:

Malzeme sıcaklığı karıştırmadan önce 15°C ile 25°C arasında olmalıdır. Duroflex EPO 220 PRIMER A ve Duroflex EPO 220 PRIMER B temiz bir kaba eklenmeli ve dakikada 5 dakika boyunca 300-400 tur karıştırılmalıdır. Potansiyel hava kabarcığı oluşumunu önlemek için, daha uzun süre veya daha yüksek karıştırma turlarından kaçınılmalıdır.

#### Uygulama:

Uygulamadan önce yüzey son bir nem seviyesi kontrolü ve nem riski kontrolü için kontrol edilmelidir. Uygulama yapılacak yüzey sıcaklığı 8°C ile 30°C arasında, havadaki bağıl nem seviyesi% 85, maksimum ve yüzey nem oranı% 4 olmalıdır. Daha sonra karışım uygun ekipmanla yüzeye uygulanır.

#### Uygulama uyarıları:

- İdeal sıcaklıklarda gerçekleştirilmeyen uygulamalar, malzemenin teknik özelliklerinde kısmi değişikliklere neden olabilir. Bu nedenle uygulama sırasındaki ortam sıcaklığı 23°C civarında olmalıdır.
- Üst katman uygulaması min. 24 saat ve maks. 48 saat.
- Karışımın hazırlanması sırasında A ve B paketlerinin karışım miktarları kilogram değerleriyle orantılı olmalı ve sonra karıştırılmalıdır, aksi takdirde, uygulama sırasında teknik değişiklikler olabilir.
- Uygulamadan 24 saat sonra su ile yüzey temasından kaçınılmalıdır. Aksi takdirde, su ile temas eden yüzey yumuşar ve beyazlaşır.
- Duroflex EPO 220 PRIMER kullanıma hazırdır. Kullanımı azaltmak için çözücü eklenmemelidir.
- Karışım ve uygulama sırasında kullanılan tüm karışım ekipman ve kapları temiz olmalıdır. Bu temizlik işlemi önerilen temizleyiciler tarafından yapılmalı ve uygulamadan önce kurutulmalıdır. Bu temizlik işlemi uygulamadan sonra da tekrarlanmalıdır.
- Karıştırma ve uygulama sırasında malzeme ile doğrudan temastan kaçınılır. Potansiyel kazaları önlemek için tüm önlemler ve güvenlik prosedürleri uygulanmalı ve gözlük, maske, eldiven ve koruyucu kıyafet giyilmelidir.
- Cilt ile doğrudan temas halinde, temas alanı bol su ile yıkanmalı ve en yakın sağlık birimine danışılmalıdır. Potansiyel kazaları önlemek için malzeme saklanmalı ve çocukların erişemeyeceği bir yerde saklanmalıdır.
- Uygulama sırasında gaz patlaması nedeniyle alan havalandırılmalıdır. Sigara veya diğer yangın kaynakları kesinlikle açık ambalajlardan uzak tutulmalı ve uygulama sırasında kaçınılmalıdır.

**AMBALAJ BİLGİLERİ:**

20 kg Duroflex EPO 220 PRIMER A bileşeni metal bir kovada 16 kg'dır.  
Metal bir kovadaki B bileşeni için 4 kg'dır.  
Bu ürünler ayrıca toplam 200 kg'lık varillerde de teslim edilebilir.

**DEPOLAMA BİLGİLERİ:**

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış orijinal ambalajında ve doğru depolandığında malzemenin ömrü 1 yıldır.

**SAĞLIK/GÜVENLİK BİLGİLERİ:**

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formuna (GBF) uyunuz. Uçucu madde içermemesine karşın, kapalı ortamlarda uygun havalandırma koşullarının yaratılması önemle tavsiye edilir. Ayrıca, topraktan sızan metan gazı depolar içinde birikmiş olabilir. Bu olasılık her zaman göz önünde bulundurularak önlem alınmalıdır. Satıcınızdan Malzeme Bilgi Güvenlik Formu'nu (MSDS) isteyiniz.